

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : *PROSIDING****

- Judul Karya Ilmiah (paper) : Effect of Cutting Conditions on Power Demand and Surface Roughness through Sustainable Turning of Mild Carbon Steel
- Jumlah Penulis : 3 (tiga) orang
Status Pengusul : Penulis pertama/penulis ke...../penulis korespondensi **
- Identitas prosiding : a. Judul Prosiding : Proceeding of the 2nd EPI International Conference on Science and Engineering (EICSE 2018)
b. ISBN/ISSN : -
c. Tahun terbit, Tempat Pelaksanaan : 2018, Makassar-Gowa, Indonesia
d. Penerbit/organizer : Fakultas Teknik Universitas Hasanuddin
e. Alamat repository PT/Web prosiding : <http://repository.poliupg.ac.id/854/9/EICSE2018%20Program.pdf>
e. Terindeks di (jika ada) :
- Kategori Publikasi Karya Ilmiah : *Prosiding* Forum Ilmiah Internasional
(beri ✓ pada kategori yang tepat) *Prosiding* Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding....		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)	1,5		0,3
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4,5		0,9
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4,5		0,9
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan prosiding (30%)	4,5		0,9
Total = (100%)	15		3
Nilai Pengusul =			

Catatan Penilaian paper oleh Reviewer:

Artikel ini dihasilkan dari hasil seminar internasional dan dimuat dalam bentuk prosiding yang berISBN


.....

.....

.....

Makassar, 24 Mei 2020

Reviewer 1,



Prof. Ir. Makmur Saini, M.T., Ph.D.

NIP. 19610623 198903 1 002

Unit kerja : Jurusan Teknik Mesin

* dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : *PROSIDING****

Judul Karya Ilmiah (paper) : Effect of Cutting Conditions on Power Demand and Surface Roughness through Sustainable Turning of Mild Carbon Steel

Jumlah Penulis : 3 (tiga) orang
Status Pengusul : Penulis pertama/penulis ke...../penulis korespondensi **

Identitas prosiding : a. Judul Prosiding : Proceeding of the 2nd EPI International Conference on Science and Engineering (EICSE 2018)
b. ISBN/ISSN : -
c. Tahun terbit, Tempat Pelaksanaan : 2018, Makassar-Gowa, Indonesia
d. Penerbit/organizer : Fakultas Teknik Universitas Hasanuddin
e. Alamat repository PT/Web prosiding : <http://repository.poliupg.ac.id/854/9/EICSE2018%20Program.pdf>
e. Terindeks di (jika ada) :

Kategori Publikasi Karya Ilmiah : *Prosiding* Forum Ilmiah Internasional
(beri ✓ pada kategori yang tepat) *Prosiding* Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding....		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)	1,5		0,3
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4,5		0,9
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4,5		0,9
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan prosiding (30%)	4,5		0,9
Total = (100%)	15		3
Nilai Pengusul =			

Catatan Penilaian paper oleh Reviewer:

Artikel ini dihasilkan dari hasil seminar internasional dan dimuat dalam bentuk prosiding yang berISBN

.....

.....

.....

Makassar, 28 Mei 2020
Reviewer 2,



Prof. Ir. Muhammad Anshar, M.Si., Ph.D.

NIP. 19600817 198903 1 002

Unit kerja : Jurusan Teknik Mesin

* dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah