

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING***

Judul Karya Ilmiah (paper) : Effect of Current and Wire Speed on Surface Roughness in the manufacturing of Straight Gear using Wire-cut EDM Process

Jumlah Penulis : 3 (tiga) orang
Status Pengusul : Penulis pertama/penulis ke...../penulis korespondensi **

Identitas prosiding : a. Judul Prosiding : Proceeding of the 5th International Symposium on Material, Mechatronics and Energy (ISMME 2018)
b. ISBN/ISSN : -
c. Tahun terbit, Tempat Pelaksanaan : 2018, Makassar-Gowa, Indonesia
d. Penerbit/organizer : Fakultas Teknik Universitas Hasanuddin
e. Alamat repository PT/Web prosiding : <http://repository.poliupg.ac.id/853/1/ISMME2018%20Nur%20et%20al..docx>
e. Terindeks di (jika ada) :

Kategori Publikasi Karya Ilmiah : Prosiding Forum Ilmiah Internasional
(beri √ pada kategori yang tepat) Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding....		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)	1,5		$0,1 \times 15 \times 0,6 = 0,9$
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4,5		$0,3 \times 15 \times 0,6 = 0,9$
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4,5		$0,3 \times 15 \times 0,6 = 0,9$
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan prosiding (30%)	4,5		$0,3 \times 15 \times 0,6 = 0,9$
Total = (100%)	15		3
Nilai Pengusul =			3

Catatan Penilaian paper oleh Reviewer:

Artikel ini ditulis di prosiding internasional.

Makassar,
Reviewer 1



Dr. Ir. Firman, M.T.
NIP. 19641231 199103 1 028
Unit kerja : Jurusan Teknik Mesin

* dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING***

Judul Karya Ilmiah (paper) : Effect of Current and Wire Speed on Surface Roughness in the manufacturing of Straight Gear using Wire-cut EDM Process

Jumlah Penulis : 3 (tiga) orang
Status Pengusul : Penulis pertama/penulis ke...../penulis korespondensi **

Identitas prosiding : a. Judul Prosiding : Proceeding of the 5th International Symposium on Material, Mechatronics and Energy (ISMME 2018)
b. ISBN/ISSN : -
c. Tahun terbit, Tempat Pelaksanaan : 2018, Makassar-Gowa, Indonesia
d. Penerbit/organizer : Fakultas Teknik Universitas Hasanuddin
e. Alamat repository PT/Web prosiding : <http://repository.poliupg.ac.id/853/1/ISMME2018%20Nur%20et%20al..docx>
e. Terindeks di (jika ada) :

Kategori Publikasi Karya Ilmiah : Prosiding Forum Ilmiah Internasional (beri √ pada kategori yang tepat)
 Prosiding Forum Ilmiah Nasional


Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding....		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)	1,5		$0,1 \times 15 \times 0,6 = 0,9$
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4,5		$0,3 \times 15 \times 0,6 = 2,7$
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4,5		$0,3 \times 15 \times 0,6 = 2,7$
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan prosiding (30%)	4,5		$0,3 \times 15 \times 0,6 = 2,7$
Total = (100%)	15		
Nilai Pengusul =			9

Catatan Penilaian paper oleh Reviewer:

Artikel ditubij dlm Prosiding Forum Ilmiah Internasional sebagai penulis pertama. ($0,6 \times 15 = 9$)

Makassar, 25 2019.....
Reviewer 2 02


Ir. Anwar M., M.T.

NIP. 19601231 198903 1 022
Unit kerja : Jurusan Teknik Mesin

* dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah