

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU *PEER REVIEW*
KARYA ILMIAH : *PROSIDING****

- Judul Karya Ilmiah (paper) : The Influence of Shooting Conditions during Shot Peening of Stainless Steel on Surface Roughness
- Jumlah Penulis : 3 (tiga) orang
Status Pengusul : Penulis pertama/penulis ke...../penulis korespondensi **
- Identitas prosiding : a. Judul Prosiding : 1st International Scientific Meeting on Engineering and Its Vocational Education 2019
b. ISBN/ISSN : -
c. Tahun terbit, Tempat Pelaksanaan : 2019, Makassar - Indonesia
d. Penerbit/organizer : Politeknik ATI Makassar
e. Alamat repository PT/Web prosiding : http://repository.poliupg.ac.id/1205/1/ISMEVD2019_Paper%2061_Iqbal%20et%20al
e. Terindeks di (jika ada) :
- Kategori Publikasi Karya Ilmiah : *Prosiding* Forum Ilmiah Internasional
(beri ✓ pada kategori yang tepat) *Prosiding* Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding....		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)	1,5		0,3
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4,5		0,9
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4,5		0,9
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan prosiding (30%)	4,5		0,9
Total = (100%)	15		3
Nilai Pengusul =			

Catatan Penilaian paper oleh Reviewer:

Artikel ini dihasilkan dari hasil seminar internasional dan dimuat dalam bentuk prosiding yang berISBN

.....

.....

.....

Makassar, 28 Mei 2020

Reviewer 1,



Prof. Ir. Makmur Saini, M.T., Ph.D.

NIP. 19610623 198903 1 002

Unit kerja : Jurusan Teknik Mesin

* dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : *PROSIDING****

- Judul Karya Ilmiah (paper) : The Influence of Shooting Conditions during Shot Peening of Stainless Steel on Surface Roughness
- Jumlah Penulis : 3 (tiga) orang
Status Pengusul : Penulis pertama/penulis ke...../penulis korespondensi **
- Identitas prosiding : a. Judul Prosiding : 1st International Scientific Meeting on Engineering and Its Vocational Education 2019
b. ISBN/ISSN : -
c. Tahun terbit, Tempat Pelaksanaan : 2019, Makassar - Indonesia
d. Penerbit/organizer : Politeknik ATI Makassar
e. Alamat repository PT/Web prosiding : http://repository.poliupg.ac.id/1205/1/ISMEVD2019_Paper%2061_Iqbal%20et%20al
e. Terindeks di (jika ada) :
- Kategori Publikasi Karya Ilmiah : *Prosiding* Forum Ilmiah Internasional
(beri ✓ pada kategori yang tepat) *Prosiding* Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding....		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)	1,5		0,3
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4,5		0,9
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4,5		0,9
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan prosiding (30%)	4,5		0,9
Total = (100%)	15		3
Nilai Pengusul =			

Catatan Penilaian paper oleh Reviewer:

Artikel ini dihasilkan dari hasil seminar internasional dan dimuat dalam bentuk prosiding yang berISBN

.....

.....

.....

Makassar, 28 Mei 2020
Reviewer 2,



Prof. Ir. Muhammad Anshar, M.Si., Ph.D.

NIP. 19600817 198903 1 002

Unit kerja : Jurusan Teknik Mesin

* dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah